

CuZn28

CuZn28

CuZn28, mükemmel soğuk şekillendirme ve iyi mukavemet özelliklerine sahiptir. CuZn28 iyi sıcak şekillendirme özelliklerine ve mükemmel lehimleme özelliklerine sahiptir. En belirgin özelliği derin çekme işlemine uygunluğudur.

Comparable Standarts

EN	JIS
CW504L	C2460

Chemical Composition %

Cu	Zn	Ni	Sn	Fe
69-71	kalan	0.05 maks	0.05 maks	0.05 maks

Physical Properties

Melting Point	910-965	[°C]
Density	8.55	(g/cm ³)
Cp @ 20°C	0.377	[kJ/kgK]
Thermal Conductivity	121	(W/mK)
Electrical Conductivity	≥27,6	%IACS
Modules of Elasticity	115	[GPa]
α @ 20°C	20	[10-6/K]

Note: The specified conductivity applies to the soft condition only.

Cp specific heat

α thermal expansion coefficient

Fabrication Properties

Machinability	daha az uygun
Soft Soldering	mükemmel
Gas shield arc welding	orta
Laser Welding	daha az uygun
Cold Formability	mükemmel
Hot Formability	iyi
Resistance welding	iyi
Hot-dip tinned properties	mükemmel
Electroplating Feature	mükemmel

Electrical Conductivity

Elektriksel iletkenlik kimyasal bileşimden güçlü bir şekilde etkilenir. Yüksek düzeyde soğuk deformasyon ve küçük tane boyutu elektrik iletkenliğini orta derecede azaltır. Minimum iletkenlik seviyesi belirlenebilir.

Typcial Uses

Mimari, konnektörler, dekoratif paneller, hediyelik eşya yapımında, madeni paralar, terminal konnektörleri, perçinler, ses yalıtım ekipmanları, askeri yüksek malzemeleri, banyo armatürleri,

Corrosion Resistance

CuZn28 suya, su buharına, farklı tuzlu su çözeltilerine ve birçok organik sıvıya karşı iyi bir dirence sahiptir. Sulu amonyak, amonyak tuzu veya amin ortamlarında iç ve dış gerilim altında soğuk şekillendirilmiş CuZn28 korozyona uğrayabilir. Yarı mamul veya mamul ürünlere ısıtıl işlem uygulanması yoluyla stres korozyonu riski azaltılabilir. Asitler, sulu kükürt bileşenlerine karşı dayanıklı değildir.

Mechanical Properties

	Tensile Strength [MPa]	Yield Strangth [MPa]	Elongation A50 [%]	Hardness HV [-]
R270	270-350	≤ 160	≥ 40	55-95
R350	350-430	≥ 170	≥ 21	95-155
R410	410-490	≥ 260	≥ 9	125-155
R480	480-570	≥ 430	≥ 4	150-190
R550	550-640	≥ 480	≥ 2	170-210

Other tempers are available upon request.

$r = x * t$ (thickness $t \leq 0.5\text{mm}$)

GW bend axis transverse to rolling direction. BW bend axis parallel to rolling direction.

Dimensional Specifications

Thickness (mm)	Width (mm)
0.04-0.20	10-380
0.21-1.00	5-380
1.01-4.00	15-400
4.01-8.00	25-400